



ROND A BÉTON RB 500W



RÉSISTANT PLUS D'ÉCONOMIE

Le RB 500W se caractérise par une résistance minimale de 500 N/mm² contre 400 N/mm² pour le RB 400. Etant plus résistant, l'utilisation de l'acier RB 500W permet des économies au niveau des quantités d'acier utilisé, le maximum d'économie 35% est atteint pour les poteaux et une économie moyenne de :

- 15% pour les poutres
- 20% pour les dalles pleines
- 15% pour les planchers nervurés

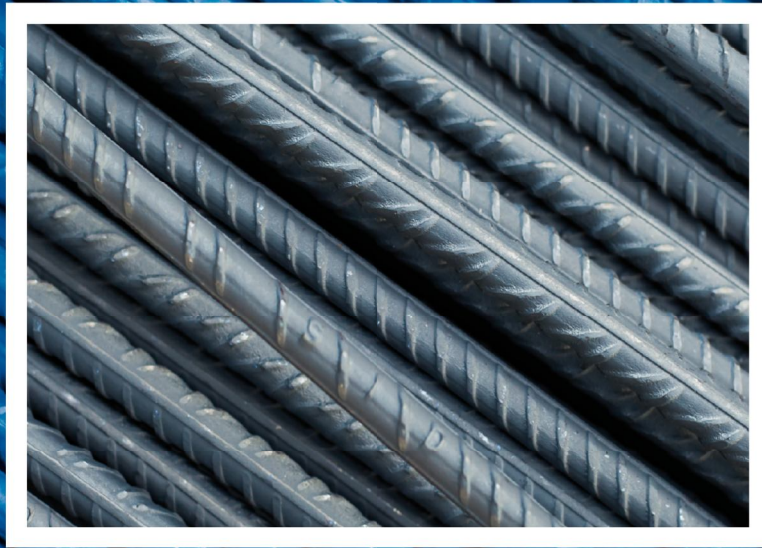


SOUDABLE PLUS DE PRODUCTIVITÉ

Le RB 500W se caractérise par son aptitude au soudage par rapport au RB 500. Cet avantage de soudabilité permet un gain de productivité avec un rendement moyen de ligature de 50 kg/heure en contre partie du soudage par résistance qui est de 80 kg/heure et de 100 kg/heure par le soudage avec électrode.

La soudabilité supprime les fils d'attache et rend ainsi les armatures indéformables lors de leur déplacement ; ce qui facilite leur manutention et leur transport. De plus, elle permet de réduire la longueur des couvertures des barres.

/// RB 500W SIDENOR



Le rond à béton nervuré RB 500W est obtenu par laminage à chaud conforme à la norme tunisienne NT 26.05 (2004) équivalente à la norme internationale ISO6935-02 (1991). Il est utilisé pour constituer les armatures passives des constructions en béton armé. Aussi, le RB 500W dispose d'une large gamme allant du diamètre 8 au 32 mm

/// RB 500W SIDENOR LE MEILLEUR

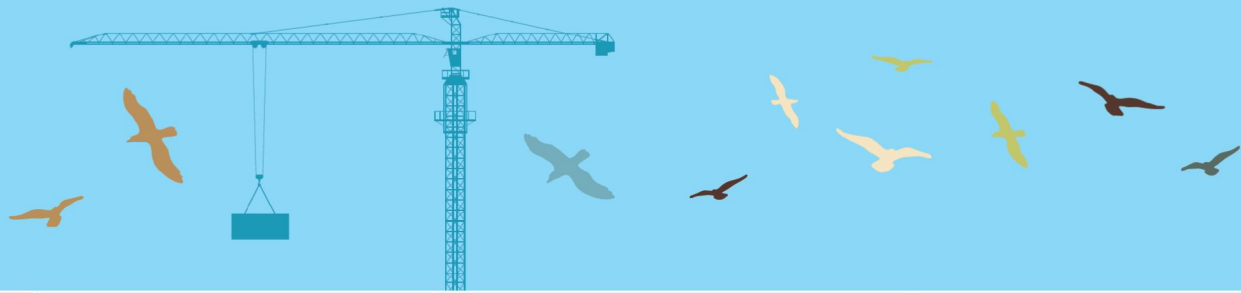
Parce que c'est le 1er laminoir privé en Tunisie depuis plus de 20 ans qui dispose de :

- La dernière technologie de laminage
- La gamme la plus complète de 8 mm jusqu'à 32 mm
- Laboratoire équipé de machines modernes, de contrôle et d'investigation
- Stocks stratégiques en matières premières et en produits finis
- La meilleure traçabilité des produits à travers le nouveau marquage SID

/// RB 500W SIDENOR RECONNAISSABLE

- Le nouveau marquage SID
- L'étiquette identifiant chaque fardeau
- Les nervures spécifiques du RB 500W selon la licence INNORPI de conformité à la norme NT26.05 (2004). La surface de la barre RB 500W est divisée en 2 chants, chaque chant a ses propres nervures mises en reliefs.





Diam Ø en (mm)	COMPOSITION CHIMIQUE							CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			CARACTERISTIQUES MECANIQUES			
	C	Mn	Si	S	P	N	Céq	Section Nominale (mm ²)	Masse linéique		ReH	Rm	Agt %	A%
	(%)								Nominale	Ecart toléré		Min	Min	Min
	Max							(Kg/m)	(%)		N/mm ²			
8	0,22	1,6	0,6	0,05	0,05	0,012	0,50	28,3	0,395	± 8	500	550	5	14
10								50,3	0,617	± 8				
12								78,3	0,888	± 5				
14								154	1,21	± 5				
16								201	1,58	± 5				
20								314	2,47	± 5				
25								491	3,85	± 4				
32								804	6,31	± 4				



سدنور
SIDENOR

Bureau Tunis
Imm. Monaco, Av. du Japon,
1073 Montplaisir
Tél.: 71 901 799 / 71 901 141
Fax : 71 901 076

Usine
Zone Industrielle
Bir Mcherga Gare, 1193
Tél.: 72 679 610 / 72 679 676
Fax : 72 679 691

commercial@sidenor.com.tn
www.sidenor.com.tn