



FIL MACHINE SIDENOR

/// LE FIL MACHINE SIDENOR, LE MEILLEUR PROCÉDÉ

SIDENOR est le seul laminoir en Tunisie doté d'une ligne bobineuse DANIELI de dernière génération (Leader des équipementiers dans ce domaine). Une technologie de pointe entièrement automatisée permettant d'obtenir des aciers avec les meilleures qualités garantissant :

- La régularité de la qualité
- La régularité de la masse linéique
- La meilleure traçabilité des produits
- La sécurité et la protection des utilisateurs et des clients finaux

/// LE FIL MACHINE SIDENOR, LA MEILLEURE QUALITÉ

Le procédé de laminage et de refroidissement contrôlé confère au fil machine :

- Des propriétés mécaniques et métallurgiques très appréciées
- Un bon état de surface, dépourvu de tout défaut de fabrication et de défaut interne pouvant nuire au tréfilage
- La pratique du tréfilage à grande vitesse et à moindre coût



LE FIL MACHINE SIDENOR

Le fil machine rond et lisse en acier non allié est obtenu par laminage à chaud conformément à la norme mondiale ISO6935-01 (2007).



LE FIL MACHINE SIDENOR VOTRE PARTENAIRE

- Qualité des produits selon les standards internationaux
- Proximité & facilité d'approvisionnement
- Optimisation de votre gestion de stock



LE FIL MACHINE SIDENOR LARGE GAMME

SIDENOR propose différents grades de fil machine de section ronde en acier de qualité non allié à bas carbone tels que :

- SAE 1006
- SAE 1008
- SAE 1010

Le fil machine est produit à des diamètres variant entre 5,5 et 16 mm en couronnes parfaitement conditionnées :

- Ligature de chaque couronne par 4 liens
- Présence d'une étiquette d'identification



LE FIL MACHINE SIDENOR UTILISATIONS MULTIPLES

Le fil machine est utilisé comme matière première dans l'industrie de fabrication de treillis soudés et d'armatures pré-assemblées et destiné au tréfilage et/ou au laminage à froid.

Divers articles de quincaillerie d'usage général tels que les pointes, les clous, le fil galvanisé, le gabion, le fil barbelé, les ronces et les grillages pour clôtures, le fil pour ressort et la visserie.



GRADE	CARACTERISTIQUES CHIMIQUES			
	C %	Mn %	P Max %	S Max %
SAE 1006	0.08 Max	0.25 – 0.40	0.040	0.050
SAE 1008	0.10 Max	0.30 – 0.50	0.040	0.050
SAE 1010	0.08 – 0.13	0.30 – 0.60	0.040	0.050



Bureau Tunis
Imm. Monaco, Av. du Japon,
1073 Montplaisir
Tél.: 71 901 799 / 71 901 141
Fax : 71 901 076

Usine
Zone Industrielle
Bir Mcherga Gare, 1193
Tél.: 72 679 610 / 72 679 676
Fax : 72 679 691

commercial@sidenor.com.tn
www.sidenor.com.tn