

## LE FIL MACHINE SIDENOR

Le fil machine est utilisé comme matière première dans l'industrie de fabrication de treillis soudé et d'armatures pré-assemblées (panneaux).

Le fil machine rond et lisse est obtenu par laminage à chaud conformément à la norme Tunisienne et internationale.



SIDENOR



## LE MEILLEUR PROCÉDÉ

Le procédé de laminage et de refroidissement contrôlé confère au fil machine :

- » Des propriétés mécanique et métallurgiques très appréciées
- » Un bon état de surface, dépourvu de tout défaut de fabrication et de défaut interne pouvant nuire au tréfilage
- » La pratique du tréfilage à grande vitesse et à moindre coût



## LE ROND À BÉTON RB 500 W

Le rond à béton nervuré RB 500 W est obtenu par laminage à chaud conformément à la norme Tunisienne NT 26.05 (2004) équivalente à la norme mondiale ISO6935-02 (1991). Il est utilisé pour constituer les armatures passives des constructions en béton armé. Aussi, le RB 500 W dispose d'une large gamme allant du diamètre 8 au 32 mm.



SIDENOR



## RÉSISTANT : PLUS D'ÉCONOMIE

Le RB 500 W se caractérise par une résistance minimale de 500 N/mm<sup>2</sup> contre 400 N/mm<sup>2</sup> pour le RB 400.

Etant plus résistant, son utilisation permet des économies au niveau des quantités d'acier utilisé,

le maximum d'économie 35% est atteint pour les dalles et une économie moyenne de :

- » 15% pour les poutres
- » 20% pour les dalles pleines
- » 15% pour les planchers nervurés

## SOUISIBLE : PLUS DE PRODUCTIVITÉ

Le RB 500 W se caractérise par son aptitude au soudage par rapport au RB 500. Cet avantage de soudabilité permet un gain de productivité avec un rendement moyen de ligature de 50 kg/heure en contre partie du soudage par résistance qui est de 80 kg/heure et de 100 kg/heure par le soudage avec électrode.

La soudabilité supprime les fils d'attache et rend ainsi les armatures indéformables lors de leur déplacement ; ce qui facilite leur manutention et leur transport. De plus, elle permet de réduire la longueur des couvertures des barres.

## LA MEILLEURE QUALITÉ

Sidenor est le seul laminoir en Tunisie doté d'une ligne bobineuse DANIELI de dernière génération.

Une technologie de pointe entièrement automatisée permettant d'obtenir des aciers garantissant :

- » La régularité de la qualité
- » La régularité de la masse linéique
- » La meilleure traçabilité du produit
- » La sécurité et la protection des utilisateurs

Large gamme : SAE 1006, SAE 1008, SAE 1010

Proximité et facilité d'approvisionnement

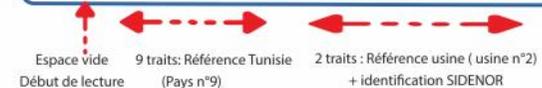
Optimisation de votre gestion de stock

Le fil machine SIDENOR  
Votre PARTENAIRE

Chant 1 : Nuance D'acier RB 500 W



Chant 2 : Identification



### **NOTRE MISSION**

Sidenor ne cesse d'œuvrer à participer efficacement à la croissance de la Tunisie, à créer des opportunités d'emplois distinctifs pour la jeunesse Tunisienne et à utiliser une technologie de pointe dans la production d'acier de haute qualité qui se hausse au niveau des standards internationaux.

Sidenor se réjouit de participer à jeter les bases de la renaissance nationale en investissant continuellement dans ses capacités de production et la diversification de sa gamme de produits afin de satisfaire la demande

### **NOS VALEURS**

Sidenor s'engage constamment à améliorer ses produits et services pour surpasser les attentes de ses clients.

Dans cette quête de l'excellence, Sidenor s'efforce d'être socialement responsable. Ainsi, la maîtrise de l'énergie et le respect de l'environnement sont pris en considération de manière prioritaire à chaque étape du processus de fabrication.

Par la conformité aux normes de haute qualité et le service offert aux clients en toute intégrité et loyauté, Sidenor vise à donner l'exemple et à montrer la voie en tant que le leader dans l'industrie sidérurgique en Tunisie.



**SIDENOR,**  
**LA FORCE INVISIBLE.**